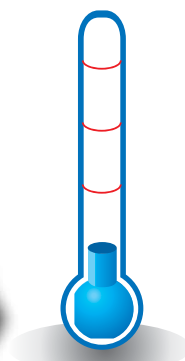


1 UNITÀ REFRIGERANTE



I modelli MPR130 e MPR270 sono frigoriferi a vetrina studiati appositamente per la corretta conservazione di farmaci.

DATI TECNICI:

• **Struttura** : di tipo verticale, costruita in lamiera d'acciaio plastificata A1SMA di colore bianco atossico sia all'interno che all'esterno. Gli angoli della cella di stoccaggio sono arrotondati per facilitarne le operazioni di pulizia, il fondo è a vasca per contenerne eventuali liquidi

• **Isolamento** : in poliuretano espanso ad alta densità (40 Kg/m³) con uno spessore di 50 mm. Senza CFC e HCFC

• **Piedi** : Nr 4, realizzati in materiale plastico anti-statico, regolabili in altezza per livellamento

• **Porta a vetro** : Nr 1 incernierata, allineate verticalmente, realizzata con telaio perimetrale in alluminio anodizzato, vetro temprato termoisolante a triplo cristallo, intercapedini sotto vuoto per aumentare il coefficiente di isolamento. La porta è dotata di guarnizione perimetrale, di tipo magnetico, a garanzia di una perfetta tenuta, montata ad incastro di facile sostituzione, maniglia ergonomica realizzate in alluminio, inoltre dispone di un meccanismo di chiusura con ritorno automatico a molla, blocco apertura ai 90°. Un interruttore a leva ne blocca la ventilazione interna (per limitare dispersione di aria fredda all'apertura)

• **Dotazione interna** : Nr 2 ripiani, realizzati in filo d'acciaio plastificato atossico, sorretti da guide antiribaltamento di acciaio INOX 18/10 AISI 304, regolabili in altezza. Il particolare allestimento interno permette un'ampia flessibilità nella composizione interna con possibilità di intercambiare e combinare ripiani e cassetti (cassetti a richiesta).

• **Dimensioni ripiano (L x P cm)** : 40 x 50

• **Portata ripiano (Kg)** : 25 (uniformemente distribuiti)

• **Illuminazione interna** : con tubi a LED, posizionati nella parte laterale della celle di stoccaggio, con attivazione per mezzo di un apposito pulsante posto nel pannello di controllo. Consentono una riduzione del consumo energetico ed eliminano il riscaldamento interno provocato dai tubi al neon tradizionali

• **Pannello di controllo** : posizionato nella parte superiore della struttura (mascherina comandi), funzionanti a microprocessore con 6 pulsanti a membrana e display a LED, sovrintendono a tutte le funzioni dell'apparecchio. Le principali funzioni del pannello di controllo sono:

• **Importante display a LED** con illuminazione di colore rosso a visualizzazione della temperatura interna attuale e icone luminose di colore verde indicanti gli stati di funzionamento dell'apparecchio (es. compressore in funzione, sbrinamenti, ventilazione in funzione, ecc.)

• **Regolazione e visualizzazione digitale** della temperatura con un'accuratezza di 0,1°C

• **Pulsante illuminazione interna**

• **Blocco di protezione pulsanti tastiera**, ad attivazione manuale, per prevenire manomissioni da parte di persone non autorizzate

• **Allarme acustico e visivo** (con ripristino automatico) a segnalazione di:

- alta e bassa temperatura con limiti programmabili
- porta aperta, con ritardo attivazione per consentire le normali operazioni di utilizzo

- mancanza tensione di alimentazione (al ripristino della tensione)
- anti-congelamento evaporatore

- avaria sonde

• **Silenziamento degli allarmi acustici**, con mantenimento segnalazione a display dell'allarme visivo

• **Memoria delle ultime 10 condizioni di allarme segnalate**, con la possibilità di verificare a display, il tipo, l'inizio ed il termine della condizione di anomalia, il picco massimo o minimo di temperatura raggiunto dall'apparecchio (dove applicabile)

• **Sonde Ntc** per una migliore precisione nel controllo della temperatura

• **Contatto secco** (senza voltaggio) per la remotizzazione del segnale di allarme

• **Unità refrigerante** : collocata nella parte superiore della struttura. Unità condensatrici ognuna composta di 1 compressore ermetico e 1 condensatore alettato di tipo ventilato.

Inoltre nella parte superiore di ogni cella di stoccaggio è montato il pacchetto evaporante alettato, con tubazioni in rame e, a protezione dello stesso una copertura di acciaio INOX 18/10 AISI 304 che incorpora il motoventilatore. Tutti i componenti montati sono di tipo industriale a garanzia della massima affidabilità

• **Gas refrigerante** : R134a senza CFC

• **Sbrinamento**: completamente automatico, con interventi pre-programmati dal teletermostato. L'acqua di derivazione è canalizzata e smaltita automaticamente

• **Tipo di refrigerazione**: ventilata forzata, in modo da garantire l'uniformità e la stabilità

della temperatura all'interno della cella di stoccaggio

• **Temperatura** : regolabile nel range +2°C / +15°C

• **Voltaggio (V/ph/Hz)** : 230 / 1 / 50

• **Spina** : Schuko

• **Dispositivo di sicurezza** : Nr 2 fusibili cilindrici da 10A, a protezione dell'apparecchio

• **Livello rumorosità (dB(A))** : <= 48

• **Capacità lorda (litri)** : 140

• **Capacità netta (litri)** : 130

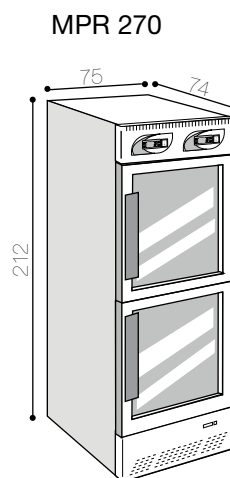
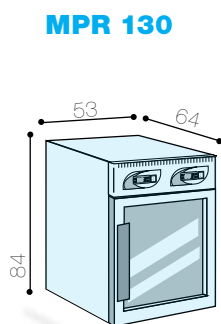
• **Dimensioni (L x P x H cm)** : 53 x 64 x 84

• **Peso netto (Kg)** : 70

• **Dimensioni imballo (L x P x H cm)** : 65x72x102 (0,48 m³)

• **Peso lordo (Kg)** : 80

DIMENSIONI:



misure espresse in cm

capacità netta: 130 lt
capacità lorda: 140 lt

capacità netta: 270 lt
capacità lorda: 300 lt

Accessori disponibili:

• RIPIANO
SUPPLEMENTARE



• CASSETTO IN ACCIAIO INOX



• ALZATA FRONTALE PER
CASSETTO



• DIVISORI PER CASSETTI



• KIT RULLINI



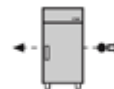
• CHIUSURA DI SICUREZZA
CON CHIAVE



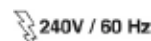
• KIT PRESA ELETTRICA
INTERNA



• FORO PASSACAVI CON
TAPPO



• VOLTAGGIO DIVERSO
DALLO STANDARD



• IMBALLO IN GABBIA DI
LEGNO



• REGISTRATORE GRAFICO
DI TEMPERATURA



Data LOGGER



I data logger sono dei registratori dati con memoria interna che trasferiscono i dati registrati a PC con un formato del file di facile lettura e gestione.

Le sonde data logger per temperatura registrano principalmente i parametri fisici temperatura e umidità, ma possono registrare anche le altre grandezze fisiche tramite appositi trasduttori.

I data logger sono dotati di alimentazione a batteria di lunga durata.

Nel settore farmaceutico sono utilizzati per il controllo della temperatura e dell'umidità di frigoriferi, camere climatiche, magazzini, reparti farmaceutici e trasporto campioni secondo le normative europee HACCP.