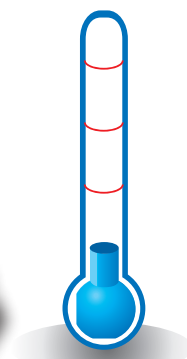


2 UNITA' REFRIGERANTI DISTINTE



260 Lt_+2/+8°C_+8/+15°C

scheda prodotto

I modelli MPRR260, MPRR370, MPRR530 e MPRR625 sono frigoriferi a vetrina studiati appositamente per la corretta conservazione di farmaci.

DATI TECNICI:

• **Struttura** : di tipo verticale, costruita in lamiera d'acciaio plastificata A1SMA di colore bianco atossico sia all'interno che all'esterno. La cella di stoccaggio è suddivisa verticalmente in 2 scomparti completamente indipendenti ed isolati tra di loro. Gli angoli delle celle di stoccaggio sono arrotondati per facilitare le operazioni di pulizia, ognuno dei fondi è a vasca per contenerne eventuali liquidi

• **Isolamento** : in poliuretano espanso ad alta densità (40 Kg/m³) con uno spessore di 40 mm. Senza CFC e HCFC

• **Piedi** : Nr 4, regolabili in altezza

• **Porte a vetro** : Nr 2 incernierate, allineate verticalmente, realizzate con telaio perimetrale in alluminio anodizzato, vetro temprato termoisolante a triplo cristallo, intercapedini sotto vuoto per aumentare il coefficiente di isolamento. Le porte sono dotate di guarnizione perimetrale, di tipo magnetico, a garanzia di una perfetta tenuta, montate ad incastro di facile sostituzione, maniglie ergonomiche realizzate in alluminio, inoltre dispongono di un meccanismo di chiusura con ritorno automatico a molla, blocco apertura ai 90°. Un interruttore a leva ne blocca la ventilazione interna (per limitare dispersione di aria fredda all'apertura)

• **Dotazione interna** : Nr 2+2 ripiani, realizzati in filo d'acciaio plastificato atossico, sorretti da guide antiribaltamento di acciaio INOX 18/10 AISI 304, regolabili in altezza. Il particolare allestimento interno permette un'ampia flessibilità nella composizione interna con possibilità di intercambiare e combinare ripiani e cassetti (cassetti a richiesta).

• **Dimensioni ripiano (L x P cm)** : 40 x 50

• **Portata ripiano (Kg)** : 25 (uniformemente distribuiti)

• **Illuminazione interna** : con tubi a LED, posizionati nella parte laterale della celle di stoccaggio, con attivazione per mezzo di un apposito pulsante posto nel pannello di controllo. Consentono una riduzione del consumo energetico ed eliminano il riscaldamento interno provocato dai tubi al neon tradizionali

• **Pannello di controllo** : Nr 2, uno per scomparto, completamente indipendenti tra loro, posizionati nella parte superiore della struttura (mascherina comandi), funzionanti a microprocessore con 6 pulsanti a membrana e display a LED, sovrintendono a tutte le funzioni dell'apparecchio. Le principali funzioni del pannello di controllo sono:

• **Importante display a LED** con illuminazione di colore rosso a visualizzazione della temperatura interna attuale e icone luminose di colore verde indicanti gli stati di funzionamento dell'apparecchio (es. compressore in funzione, sbrinamenti, ventilazione in funzione, ecc.)

• **Regolazione e visualizzazione digitale** della temperatura con un'accuratezza di 0,1°C

• **Pulsante illuminazione interna**

• **Blocco di protezione pulsanti tastiera**, ad attivazione manuale, per prevenire manomissioni da parte di persone non autorizzate

• **Allarme acustico e visivo** (con ripristino automatico) a segnalazione di:

- alta e bassa temperatura con limiti programmabili
- porta aperta, con ritardo attivazione per consentire le normali operazioni di utilizzo mancanza tensione di alimentazione (al ripristino della tensione)
- anti-congelamento evaporatore
- avaria sonde

• **Silenziamento degli allarmi acustici**, con mantenimento segnalazione a display dell'allarme visivo

• **Memoria delle ultime 10 condizioni di allarme segnalate**, con la possibilità di verificare a display, il tipo, l'inizio ed il termine della condizione di anomalia, il picco massimo o minimo di temperatura raggiunto dall'apparecchio (dove applicabile)

• **Sonde Ntc** per una migliore precisione nel controllo della temperatura

• **Contatto secco** (senza voltaggio) per la remotizzazione del segnale di allarme

• **Unità refrigerante** : Nr 2, una per scomparto, completamente indipendenti tra loro, collocate nella parte inferiore della struttura. Unità condensatrici ognuna composta di 1 compressore ermetico e 1 condensatore alettato di tipo ventilato.

Inoltre nella parte superiore di ogni cella di stoccaggio è montato il pacchetto evaporante alettato, con tubazioni in rame e, a protezione dello stesso una copertura di acciaio INOX 18/10 AISI 304 che incorpora il motoventilatore. Tutti i componenti montati sono di tipo industriale a garanzia della massima affidabilità

• **Gas refrigerante** : R134a senza CFC

• **Sbrinamento (entrambi gli scomparti)** : completamente automatico, con interventi pre-programmati dal teletermostato. L'acqua di derivazione è canalizzata e smaltita automaticamente

• **Tipo di refrigerazione (entrambi gli scomparti)** : ventilata forzata, in modo da garantire l'uniformità e la stabilità della temperatura all'interno della cella di stoccaggio

• **Temperatura** :

SCOMPARTO 1 : regolabile nel range +2°C / +15°C

SCOMPARTO 2 : regolabile nel range +2°C / +15°C

• **Voltaggio (V/ph/Hz)** : 230 / 1 / 50

• **Spina** : Schuko

• **Capacità lorda (litri)** :

SCOMPARTO FRIGORIFERO 1 : 150

SCOMPARTO FRIGORIFERO 2 : 150

• **Capacità netta (litri)** :

SCOMPARTO FRIGORIFERO 1 : 130

SCOMPARTO FRIGORIFERO 2 : 130

• **Dimensioni (L x P x H cm)** : 53 x 64 x 170

• **Peso netto (Kg)** : 120

• **Dimensioni imballo (L x P x H cm)** : 65x75x185 (0,90 m³)

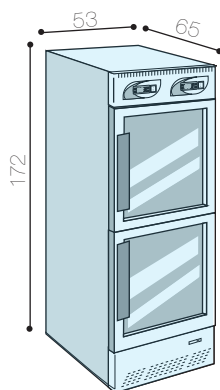
• **Peso lordo (Kg)** : 135

260 Lt_+2/+8°C_+8/+15°C

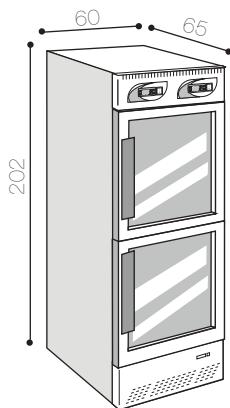
scheda prodotto

DIMENSIONI:

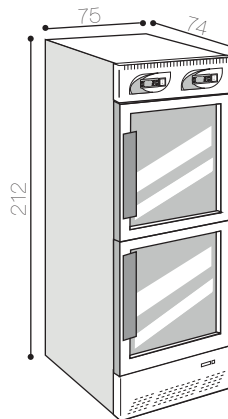
MPRR 260



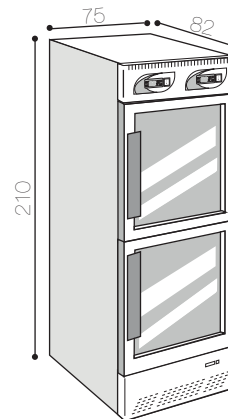
MPRR 370



MPRR 530



MPRR 625



misure espresse in cm

capacità netta: 260 Lt
capacità lorda: 300 Lt

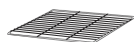
capacità netta: 360 Lt
capacità lorda: 400 Lt

capacità netta: 530 Lt
capacità lorda: 600 Lt

capacità netta: 630 Lt
capacità lorda: 700 Lt

Accessori disponibili:

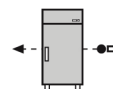
• RIPIANO
SUPPLEMENTARE



• DIVISORI PER CASSETTI



• FORO PASSACAVI CON
TAPPO



• CASSETTO IN ACCIAIO INOX



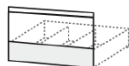
• KIT RULLINI



• VOLTAGGIO DIVERSO
DALLO STANDARD



• ALZATA FRONTALE PER
CASSETTO



• CHIUSURA DI SICUREZZA
CON CHIAVE



• IMBALLO IN GABBIA DI
LEGNO



• COMBINATORE TELEFONICO
GSM/GPRS



• KIT PRESA ELETTRICA
INTERNA



• REGISTRATORE GRAFICO
DI TEMPERATURA



Data LOGGER



I data logger sono dei registratori dati con memoria interna che trasferiscono i dati registrati a PC con un formato del file di facile lettura e gestione.

Le sonde data logger per temperatura registrano principalmente i parametri fisici temperatura e umidità, ma possono registrare anche le altre grandezze fisiche tramite appositi trasduttori.

I data logger sono dotati di alimentazione a batteria di lunga durata.

Nel settore farmaceutico sono utilizzati per il controllo della temperatura e dell'umidità di frigoriferi, camere climatiche, magazzini, reparti farmaceutici e trasporto campioni secondo le normative europee HACCP.